



AW-R-00007 VER.1

SZYNKA TYLNA GOTOWANA PRASOWANA

ARCHIWALNE 16
Wędzonka

OPRACOWANIE EDUKACYJNE AKADEMII WĘDZARNIKA

DODAJ OBRAZEK WYRÓŻNIAJĄCY

PARAMETRY RECEPTURY

Surowiec
Szynka z kością bez golonkiWaga partii
5 kgWydajność
80%Trudność
★★★★☆☆Wyrzewanie
45 min / 50°COsuszanie
120 min (2 godz.)Wędzenie
35°C / 210 min (3,5 godz.)Parzenie
80–82°C

RECEPTURA PRODUKCJI ZASADNICZEJ

A. SUROWIEC

Surowiec	Ilość	Uwagi
Szynka z kością bez golonki	5 kg	proporcja z receptury źródłowej

B. PRZYPRAWY I MATERIAŁY

Składnik	Dawka	Uwagi
Woda	0,38 g/kg	do współczesnej solanki; zachowana ilość gotowej solanki ze źródła
Peklosól	20 g/kg	jedyna sól peklująca w wersji współczesnej; dla peklosoli 0,5–0,6% NaNO ₂

PORÓWNANIE RECEPTURY

ORYGINAŁ 1959

Szynka z kością bez golonki	100 kg / baza receptury	ORYGINAŁ 1959
Sól	5 kg / 100 kg	zapis historyczny
Saletra	0,17 kg / 100 kg	zapis historyczny

OPRACOWANIE AKADEMII – TYLKO PEKLOSÓŁ

Szynka z kością bez golonki	5 kg / 1 kg	surowiec
Gotowa solanka	2 kg / 0,4 kg	40 kg / 100 kg mięsa w źródle
Woda	1,9 l / 0,38 l	bez dodatkowej soli kuchennej
Peklosól 0,5–0,6% NaNO ₂	100 g / 20 g	bez dodatkowej soli kuchennej

DLACZEGO ZMIENIONO?

ORYGINAŁ 1959 pozostaje bez zmian. Współczesna wersja nie przelicza saletry 1:1. Zgodnie z przyjętym wzorcem Akademii używa wyłącznie peklosoli, bez dodatkowej soli kuchennej. Pozostałe surowce i przyprawy są skalowane z receptury źródłowej.

PRZEBIEG PROCESU

- | | | |
|----|------------------------------|---|
| 1 | POCHODZENIE I JAKOŚĆ SUROWCA | Szynki z kością bez golonki, 5–12 kg, schłodzone do 4–6°C. Kontrola jakości i temperatury. |
| 2 | PEKLOWANIE I OCIEKANIE | Historycznie: 8–12 lub 10–14 dni w 4–6°C; ociekanie ok. 24 godz. Oryginał 1959 pozostaje bez zmian. |
| 3 | MOCZENIE | Historycznie 3 godz. w zimnej wodzie i obmycie 30–40°C. Zgodnie ze źródłem. |
| 4 | WYGRZEWANIE | Opracowanie Akademii: 45 min / 50°C. Jednoznaczny parametr. |
| 5 | OSUSZANIE | Opracowanie Akademii: 120 min / 40°C. Jednoznaczny parametr. |
| 6 | WĘDZENIE | Oryginał: 30–40°C przez 3–4 godz.; program Akademii: 35°C przez 210 min. Środek zakresów. |
| 7 | STUDZENIE PRZED PRASOWANIEM | Oryginał: 12–18 godz. powietrzem. Etap historyczny. |
| 8 | FORMOWANIE / PRASOWANIE | Usunięcie kości i zbędnych tkanek, wyrównanie i umieszczenie w formie. Zgodnie ze źródłem. |
| 9 | PARZENIE / GOTOWANIE | Oryginał: 80–82°C po początkowych ok. 15 min we wrzątku, do 68–70°C wewnątrz. Kontrolować temperaturę wewnętrzną. |
| 10 | STUDZENIE | Zimna woda 20–30 min, następnie studzenie do poniżej 6°C wewnątrz. Zgodnie ze źródłem. |

WSKAZÓWKI

- Brak danych.



NAJCZĘSTSZE BŁĘDY

- Brak danych.



POLECANE LEKCJE

- Brak danych.