



AW-R-00008 VER.1

SZYNKA TYLNA GOTOWANA SZNURKOWANA W PĘCHERZU

ARCHIWALIZACJA
Wędzonka

OPRACOWANIE EDUKACYJNE AKADEMII WĘDZARNIKA

DODAJ OBRAZEK WYRÓŻNIAJĄCY

PARAMETRY RECEPTURY

Surowiec
Szynka tylna z kością bez golonki

Waga partii
5 kg

Wydajność
80%

Trudność
★★★★☆☆

Wgrzewanie
45 min / 50°C

Osuszanie
120 min (2 godz.)

Wędzenie
25°C / 165 min (2 godz. 45 min)

Parzenie
80–82°C

RECEPTURA PRODUKCJI ZASADNICZEJ

A. SUROWIEC

Surowiec	Ilość	Uwagi
Szynka tylna z kością bez golonki	5 kg	proporcja z receptury źródłowej

B. PRZYPRAWY I MATERIAŁY

Składnik	Dawka	Uwagi
Woda	0,38 g/kg	do współczesnej solanki; zachowana ilość gotowej solanki ze źródła
Peklosól	20 g/kg	jedyna sól peklująca w wersji współczesnej; dla peklosoli 0,5–0,6% NaNO ₂

PORÓWNANIE RECEPTURY

ORYGINAŁ 1959

Szynka tylna z kością bez golonki	100 kg / baza receptury	ORYGINAŁ 1959
Sól	5 kg / 100 kg	zapis historyczny
Saletra	0,17 kg / 100 kg	zapis historyczny

OPRACOWANIE AKADEMII – TYLKO PEKLOSÓŁ

Szynka tylna z kością bez golonki	5 kg / 1 kg	surowiec
Gotowa solanka	2 kg / 0,4 kg	40 kg / 100 kg mięsa w źródle
Woda	1,9 l / 0,38 l	bez dodatkowej soli kuchennej
Peklosól 0,5–0,6% NaNO ₂	100 g / 20 g	bez dodatkowej soli kuchennej

DLACZEGO ZMIENIONO?

ORYGINAŁ 1959 pozostaje bez zmian. Współczesna wersja nie przelicza saletry 1:1. Zgodnie z przyjętym wzorcem Akademii używa wyłącznie peklosoli, bez dodatkowej soli kuchennej. Pozostałe surowce i przyprawy są skalowane z receptury źródłowej.

PRZEBIEG PROCESU

1 POCHODZENIE I JAKOŚĆ SUROWCA Szyunki tylne z kością bez golonki, 5–12 kg, schłodzone do 4–6°C. Kontrola jakości i temperatury.

2 PEKLOWANIE I OCIEKANIE Historycznie: nastrzyk 6–7%, solanka 16–18°Bé, 8–12 lub 10–14 dni w 4–6°C; ociekanie ok. 24 godz. Oryginał pozostaje w sekcji ORYGINAŁ 1959.

3 MOCZENIE Historycznie 3 godz. w zimnej wodzie i obmycie 30–40°C. Zgodnie ze źródłem.

4 WYGRZEWANIE Opracowanie Akademii: 45 min / 50°C. Parametr sterownika.

5 OSUSZANIE Opracowanie Akademii: 120 min / 40°C. Parametr sterownika.

6 WĘDZENIE I Oryginał: zimny dym przez 2,5–3 godz.; program Akademii: 25°C przez 165 min. Jednoznaczny parametr.

7 PARZENIE / GOTOWANIE Oryginał: 80–82°C do 68–70°C wewnątrz. Kontrolować temperaturę środka.

8 WĘDZENIE II Oryginał: po ok. 12 godz. studzenia ponowne wędzenie zimnym dymem 1,5–2 godz. Tego drugiego etapu obecny sterownik nie odwzorowuje automatycznie.

9 STUDZENIE Do temperatury poniżej 6°C wewnątrz. Zgodnie ze źródłem.

WSKAZÓWKI

• Brak danych.



NAJCZĘSTSZE BŁĘDY

• Brak danych.



POLECANE LEKCJE

• Brak danych.